

Śrubowe pompy wyporowe

Do pompowania osadów ściekowych i cieczy lepkich



Efektywne rozwiązania do pompowania osadów ściekowych i cieczy lepkich.

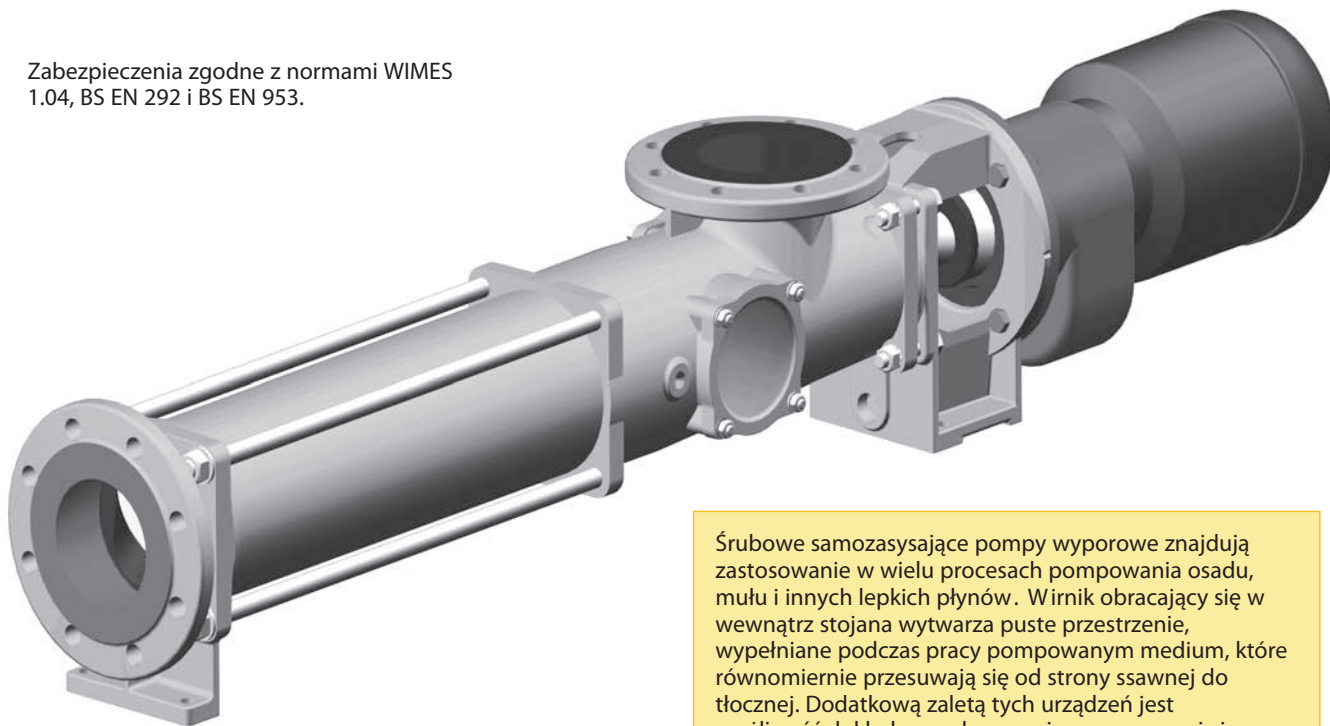
Kiedy musisz pompować ciecz zawierającą duże ilości substancji stałych (np. osady ściekowe) lub dozować medium o właściwościach od neutralnych po agresywne, o dużej lub małej lepkości - Flygt zapewni właściwe, kompletne rozwiązanie techniczne. Nasze śrubowe pompy wyporowe opierają się na systemie modułowym, dzięki czemu poradzą sobie w niemal każdym zastosowaniu.

Konstrukcję i materiał pompy można dobrać odpowiednio do zastosowania, a pompy można instalować poziomo lub pionowo.

Największe pompy wyporowe Flygt mają wirniki wydrążone. Rozwiązanie to znacznie wydłuża żywotność pompy i obniża koszty okresowych konserwacji. Wirniki wykonane w tej technologii minimalizują również poziom hałasu podczas ruchu pompy i umożliwiają pracę przy większych prędkościach obrotowych bez nadmiernego zużycia elementów urządzenia.

Wyjątkowa geometria hydrauliczna 2/3, używana w pompach TF i AEB1L, zapewnia taką samą prędkość przepływu, jak pompy o geometrii 1/2, przy dwukrotnie mniejszej prędkości obrotowej. Zmniejsza to zużycie oraz koszty przestojów i konserwacji i obniżając tym samym koszty eksploatacji.

Zabezpieczenia zgodne z normami WIMES 1.04, BS EN 292 i BS EN 953.



Śrubowe samozasysające pompy wyporowe znajdują zastosowanie w wielu procesach pompowania osadu, mułu i innych lepkich płynów. Wirnik obracający się w wewnątrz stojana wytwarza puste przestrzenie, wypełniane podczas pracy pompowanym medium, które równomiernie przesuwają się od strony ssawnej do tłocznej. Dodatkową zaletą tych urządzeń jest możliwość dokładnego dozowania pompowanej cieczy.

Wydajność można dopasować do każdego zastosowania

Flygt dostarcza śrubowe pompy wyporowe o dokładnie takim zakresie wydajności, jaki jest potrzebny do konkretnego zastosowania.

Pompy do osadów ściekowych i cieczy lepkich



Flygt TF
 Ciśnienie 4 bar
 Przepływ 2 700 l/min
 Lepkość 200 000 mPas
 Geometria wirnika nika 2/3

Flygt AEB1L -IE
 Ciśnienie 4 bar
 Przepływ 2 700 l/min
 Lepkość 200 000 mPas
 Geometria wirnika nika 2/3

Flygt AEB1E -IE
 Ciśnienie 6 bar
 Przepływ 2 900 l/min
 Lepkość 300 000 mPas
 Geometria wirnika nika 1/2

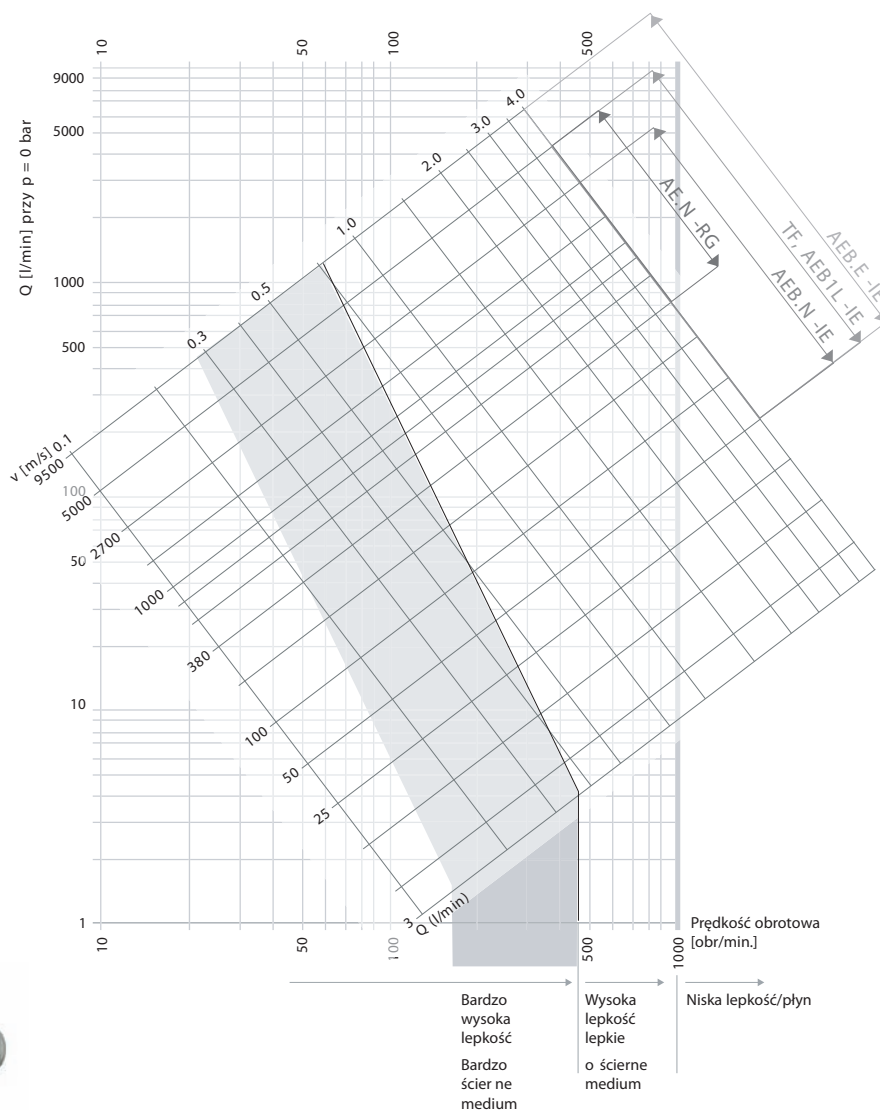
Flygt AEB2N -IE
 Ciśnienie 12 bar
 Przepływ 1 850 l/min
 Lepkość 270 000 mPas
 Geometria wirnika nika 1/2



Flygt AEB.N -ZE
 Ciśnienie do 12 bar
 Przepływ 750 l/min
 Lepkość 1 000 000 mPas
 Geometria wirnika nika 1/2

Flygt AE.N -RG
 Ciśnienie do 20 bar
 Przepływ 500 l/min
 Lepkość 1 000 000 mPas
 Geometria wirnika nika 1/2

Wykres zakresów wydajności



Pompy dozujące



Flygt ADBP
 Ciśnienie 12 bar
 Przepływ 10 l/min
 Lepkość 20 000 mPas
 Geometria wirnika nika 1/2



Flygt ANBP
 Ciśnienie 12 bar
 Przepływ 42 l/min
 Lepkość 20 000 mPas
 Geometria wirnika nika 1/2

Główne zalety

Niski koszt instalacji i budowy

Blokowa budowa i zintegrowany silnik sprawiają, że montaż urządzeń jest bardzo szybki i łatwy. Instalacja może być wykonana bezpośrednio na fundamencie lub na specjalnej ramie fundamentowej dostarczonej wraz z pompą. Silnik jest przystosowany do współpracy z falownikiem.

Niezawodne

Wszystkie elementy zostały sprawdzone w tysiącach praktycznych zastosowań.

Obudowa strony ssawnej

- Minimalne ryzyko zatkania.
- Naprzemiennie ustawione otwory rewizyjne ułatwiają czyszczenie złączy, a w sytuacjach awaryjnych umożliwiają usuwanie gromadzących się w pompie zanieczyszczeń stałych.
- Obudowę strony ssawnej można obracać o 90°, co ułatwia dostosowanie urządzenia do każdej instalacji.

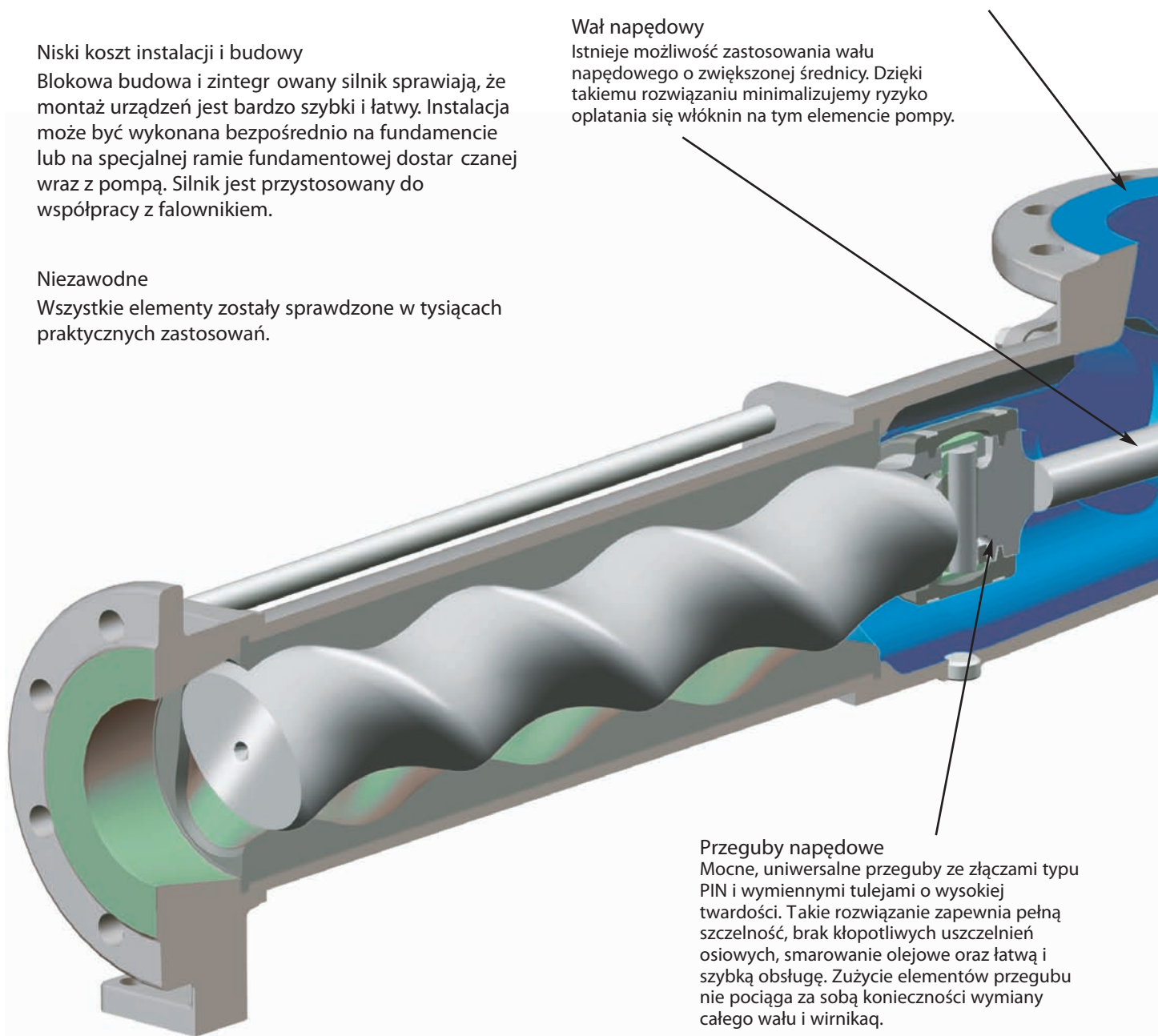
Wał napędowy

Istnieje możliwość zastosowania wału napędowego o zwiększonej średnicy. Dzięki takiemu rozwiązaniu minimalizujemy ryzyko opłatania się włókniem na tym elemencie pompy.

Przeguby napędowe

Mocne, uniwersalne przeguby ze złączami typu PIN i wymiennymi tulejami o wysokiej twardości. Takie rozwiązanie zapewnia pełną szczelność, brak kłopotliwych uszczelnień osiowych, smarowanie olejowe oraz łatwą i szybką obsługę. Zużycie elementów przegubu nie pociąga za sobą konieczności wymiany całego wału i wirnika.

Przeguby osłonięte ze złączami typu PIN umożliwiają selektywną wymianę zużytych elementów.



Uszczelnienia wału

- Pompy mogą być wyposażone w dwa rodzaje uszczelnień: uszczelnienie sznurowe dławicowe lub uszczelnienie mechaniczne.
- Mała prędkość obwodowa i niskie tarcie dzięki mniejszej średnicy wału motoreduktora.
- Dzięki małej średnicy kołnierza napędu dostęp do obszaru uszczelnienia wału jest bardzo prosty.
- Wymiana uszczelnienia sznurowego albo mechanicznego jest łatwa i szybka.
- Duża komora uszczelnienia zapewnia bardzo skuteczne przepłukiwanie i chłodzenie uszczelnień.

Wał

Trwały wał z odporną na zużycie powłoką w komorze dławnicy.

Łożyska

Wał napędowy motoreduktora wyposażono we wzmocnione łożyska, wytrzymałe na duże obciążenia osiowe.

Tuleje osłonowe

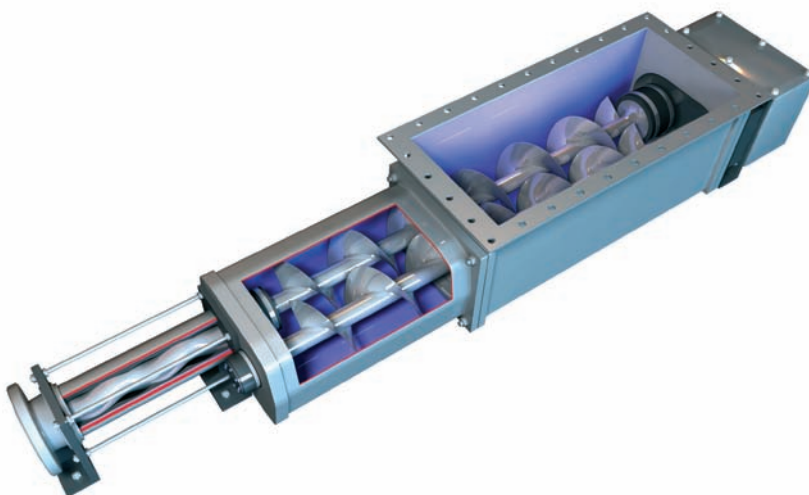
Odporna na działanie cząstek pompowanego medium oraz minimalizująca ryzyko blokowania osłona złączy typu PIN.

Oslony

Zabezpieczenia zgodne z normami WIMES 1.04, BS EN 292 i BS EN 953.

Pompa RG

Specjalna konstrukcja wlotu pompy AE.RG eliminuje blokowanie dopływu przy pompowaniu zagęszczonych osadów ściekowych, co w konsekwencji może skutkować pracą "na sucho". W części wlotowej znajdują się dwie obrotowe śruby, które rozdrabniają i kruszą zagęszczony osad do rozmiarów możliwych do pompowania. Osad jest następnie podawany do pompy przy użyciu śruby Archimedes.



Dostawa według życzenia klienta

Statory

Zależnie od zastosowania Flygt może dostarczyć statory pomp wporowych ze ścianą z elastomeru o stałej lub zmiennej grubości.

Elastyczne ściany statora z elastomeru o zmiennej grubości to najlepsze rozwiązanie do pompowania osadów ściekowych. Takie rozwiązanie obniża nadmierne zużycie elementów pompy zapewniając niezmienną wydajność i dłuższą żywotność urządzenia.

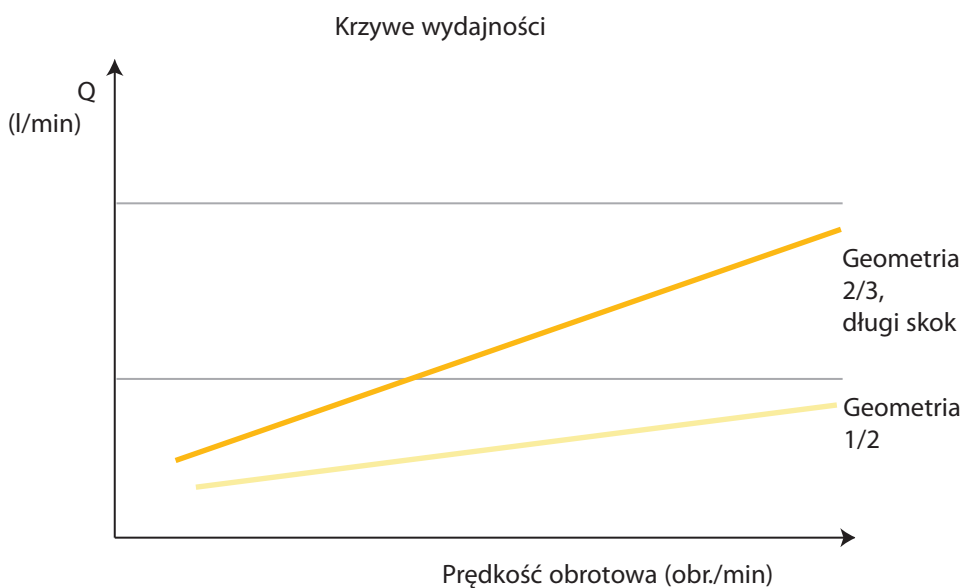
Statory ze ścianą z elastomeru o stałej grubości to najlepsze rozwiązanie do pompowania mediów pozbawionych cząstek stałych lub zawierających niewielkie ich ilości. To rozwiązanie jest najlepsze w sytuacjach, kiedy chodzi o utrzymanie stałej charakterystyki przepływu i dużej sprawności.

Wirniki

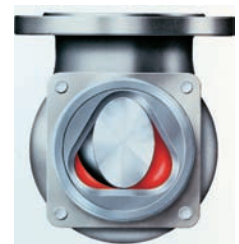
Duże pompy mogą być dostarczane z wirnikami wydrążonymi, wierconymi lub wytłaczanymi. Wirniki takie mają niższą masę, co oznacza mniejszą siłę odśrodkową przenoszoną na stator podczas rotacji. Dzięki temu tarcie między wirnikiem a statorem jest mniejsze, a to redukuje nadmierne zużycie i wydłuża czas eksploatacji pompy.

Lepsza wydajność

W pompach Flygt TF i AEB1L zastosowanie geometrii hydrauliki 2/3 pozwoliło na dwukrotne zwiększenie wydajność, przy tej samej prędkości obrotowej w porównaniu z konwencjonalną geometrią 1/2.



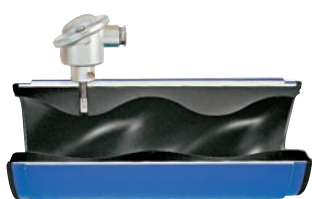
Geometria 2/3



Geometria 1/2



Akcesoria



Termiczne zabezpieczenie przed pracą na sucho
Sonda mierzy temperaturę elastomeru statora.
Zabezpieczenie odpowiednie do wszystkich mediów.

Zawór bezpieczeństwa
Kątowy zawór bezpieczeństwa do cieczy nie zawierających cząstek stałych. Chroni pompy, elementy łączące i rury przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Zawór bezpieczeństwa jest zwykle połączony z przewodem przelewowym.



Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia i pracą na sucho
Mechaniczne wyłączniki ciśnieniowe chronią pompę przed nadmiernym wzrostem ciśnienia i pracą na sucho.
Zabezpieczenie odpowiednie do wszystkich cieczy.

Ogólnoświatowa sieć

Filozofią firmy Flygt zawsze było dostarczanie sprzętu, który zapewnia najbardziej ekonomiczną eksploatację, co oznacza dużą trwałość i jak najkrótszy czas niesprawności.

Nie oznacza to jednak, że zapomnimy o Was po zamontowaniu instalacji. Każde rozwiązanie jest inne, a więc charakter konserwacji i wsparcia potrzebnego ze strony lokalnego, autoryzowanego centrum serwisowego Flygt będzie zależał od sytuacji. Flygt umożliwia wybór typu pakietu serwisowego najlepiej dopasowanego do konkretnych potrzeb.

Kompleksowa obsługa klienta w firmie Flygt - od dostarczania pomp odpowiednich do zastosowań, poprzez planowanie systemów, projektowanie, budowę i uruchomienie, aż po eksploatację i konserwację - oznacza, że zawsze można wybrać odpowiednio dobraną ofertę serwisową - na Waszych warunkach.

Dostępność części zamiennych przez 10 lat
Gwarantujemy dostępność części zamiennych przez co najmniej 10 lat po zakończeniu produkcji każdego modelu. To zaledwie jeden z przykładów dbałości Flygt o klientów.

ITT Flygt jest światowym liderem w technologii zatapialnych pomp i mieszadeł oraz rozwiązań systemowych przy ich zastosowaniu. Zatapiałne pompy i mieszadła oraz systemy napowietrzania Flygt są szeroko stosowane w gospodarce wodno-ściekowej, w oczyszczalniach ścieków, w procesach technologicznych.

Nasze doświadczenia wykorzystują inżynierowie, specjaliści od planowania i konsultanci w gospodarce wodno-ściekowej dla zapewnienia niezawodnych i oszczędnych rozwiązań w tej dziedzinie. ITT Flygt posiada przedstawicielstwa i serwis w ponad 130 krajach.

Nasz przedstawiciel :



ZARZĄD I BIURO REGIONALNE
W WARSZAWIE
ITT FLYGT Sp. z o. o.
ul. Warszawska 49
02-800 Warszawa-Dawidy
Tel.: (0-22) 720-48-88÷90,
Fax: (0-22) 720-49-00
INTERNET: www.flygt.pl
E-mail: info.poland@flygt.com

BIURO REGIONALNE W GDAŃSKU
ITT FLYGT Sp. z o. o.
ul. Jaśkowa Dolina 81
80-286 Gdańsk
Tel.: (0-58) 345-49-20
Fax: (0-58) 345-49-21
E-mail: gdansk.poland@flygt.com

BIURO REGIONALNE W POZNANIU
ITT FLYGT Sp. z o. o.
ul. Polna 1B
62-025 Kostrzyń Wlkp.
Tel.: (0-61) 897 06 60
Fax: (0-61) 897 06 61
E-mail: poznan.poland@flygt.com

PRZEDSTAWICIEL HANDLOWY W KATOWICACH
ITT FLYGT Sp. z o. o.
ul. Czerwonego Krzyża 11
41-214 Sosnowiec
Tel.: (0-32) 290-46-55
Fax: (0-32) 290-46-56
E-mail: katowice.poland@flygt.com

PRZEDSTAWICIEL HANDLOWY W SZCZECINIE
ITT FLYGT Sp. z o. o.
ul. Warzmice 71/3
72-005 Przeclaw
Tel.: (0-91) 433-82 68
Fax: (0-91) 433-96-11
E-mail: szczecin.poland@flygt.com

PRZEDSTAWICIEL HANDLOWY W RZESZOWIE
ITT FLYGT Sp. z o. o.
ul. Partyzantów 1A
35-242 Rzeszów
Tel.: (0-17) 852-49-24
Fax: (0-17) 852-49-25
E-mail: rzyszow.poland@flygt.com